取扱説明書

株式会社　北陸濾化

〒916-0019 福井県鯖江市丸山町２丁目４－７

ＴＥＬ：0778-51-7155　　ＦＡＸ：0778-51-7440

工業薬品の製造　（登録番号第　１６号）

工業薬品の販売　（登録番号第２６３号）

1.　製品名

ホロクリン　ＣＨ－Ｓ

2.　用　途

- 各種表面処理の前処理。
- 金属表面の活性化処理。
- 金属表面に付着した湯膜の除去。
- 微細は金属屑の除去。

3.　前準備・共通条件

- 保護用具を身に付け緊急の場合に備えて水道設備の有る場所を選び、更に、処理剤及び金属処理中に刺激臭が発生する場合があるので排気設備の整った箇所を準備する。
- 液量は処理物の体積×20 倍以上を用意する。
- 処理剤を耐薬品性の金属製品以外の槽ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ･ﾃﾌﾛﾝ・PP・塩ビ製等の容器に移し替え液温が２５～３０度の範囲に成るよう恒温装置で加温及び冷却する。
- 処理時間を事前にテストピースを使い条件出しを実施する。
- 処理する製品に付着している切削屑又は、液等を除去し処理剤に混入しないようにする。

4.　使用方法

①　製品同士が重ならないように専用トレーにセットする。

②　処理液槽に製品を決められた時間、浸透し処理を行う。

③　処理中は定期的に軽く製品を液中で振ってください。

④　処理が終わったなら充分に液切りを行い水の入った回収槽で濯ぎ洗う。

⑤　二連の水洗槽で順に製品を洗浄し、ＣＨ－３００Ｓ／３５５Ｓ等の目的の処理剤に製品を投入し処理を行う。

5.　処理時間に関する個別条件

・ｵｰｽﾃﾅｲﾄ系 SUS303･304･316･316L 等及びチタン･チタン合金は	60 秒以上 90 秒未満。
・ﾌｪﾗｲﾄ･ﾏﾙﾃﾝｻｲﾄ系 420J2･410･430 等	60 秒以上 90 秒未満
・Cu 系全般	30 秒以上 60 秒未満
・Ni 無垢材･Ni 電鋳関係	60 秒以上 120 秒未満
・純ｱﾙﾐ及びｱﾙﾐ合金系等	30 秒以上 60 秒未満
・炭素鋼	60 秒以上 120 秒未満

＊　各設定秒数はおおよその目安ですので必ずテストピースで設定秒数内で諸条件出しをして下さい。

6．　取扱い及び保管上の注意

・　取扱いは換気のよい場所で行うことが望ましいが換気の悪い場所ではﾐｽﾄや蒸気を吸入しないように注意する。
・　体にふれて薬症を起こさないよう、又蒸気を吸入しない様に作業時には適切な保護具（手袋、長靴、眼鏡、ｶﾞｽﾏｽｸ等）を着用し、かつ作業場付近には充分な水を用意しておく。
・　容器が破損しないように充分注意して取扱う。容器の栓や口を持って取扱わない。
・　栓を開ける時は容器の口からガス噴出の恐れがあるから顔を遠ざけ徐々に1 回転程緩め内部の圧を抜き、更に徐々に緩めて取り外す。
・　直接中和剤を混合すると発熱することがあるので中和する時は水で希釈してから行う。
・　取扱い後は手洗い、洗顔を充分に行い使用した保護具は必ず水洗及び乾燥を行う。

7．　応急処置

- **皮膚に付着した場合　→　速やかに大量の水で洗い流して下さい。**
- **眼に入った場合　→　水で充分に洗眼し、眼科医の診察を受けて下さい。**
- **飲み込んだ場合　→　すぐに吐き出させ、医師の診察を受けて下さい。**

8．　廃棄方法

- **処理効果のなくなった液は、水で充分希釈した後中和剤にて中和処理後、産廃業者へ廃棄委託して下さい**
- **直接中和剤を混合すると発熱することがあるので中和する時は水で希釈してから行う。**
- **直接下水道・河川等に流さないで下さい。**